



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА





Почему Вы выбираете продукцию Milesi для обработки дерева?

Потому что Milesi располагает более чем пятидесятилетним опытом работы исключительно с лакокрасочными материалами для дерева.

Потому что Milesi предлагает только лучшие продукты из имеющихся на рынке. Над ними работают более сотни исследователей, которые, используя передовой опыт, трудятся в лабораториях Италии, Франции, Германии, Испании и Греции и владеют последними данными в области обработки деревянных поверхностей лакокрасочными материалами.

Потому что Milesi предлагает продукцию высшего качества по конкурентноспособным ценам.

Будучи самым крупным предприятием отрасли в Европе, Milesi оптимизировала все внутрипроизводственные процессы от закупок сырья до изготовления готовой продукции.

Обработка паркета

Полы, выполненные из дерева могут состояться из заранее обработанных листов (заготовленный паркет) и из листов необработанного дерева (обрабатываемый паркет).

Основополагающими при обработке паркета являются следующие факторы:

ОСНОВА

Используются различные породы дерева (и для заготовленного и для обрабатываемого паркета): дуб, орех, ясень, ироко, вишня, бук, тик, этимоз, венге, олива, афрормозия, каштан.

ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

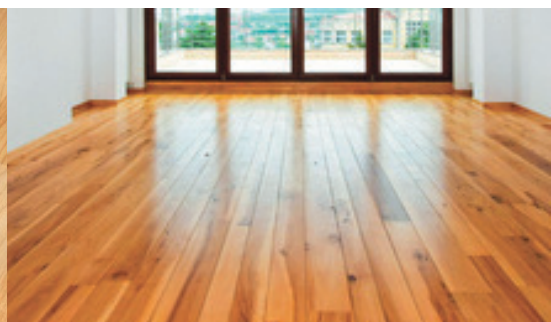
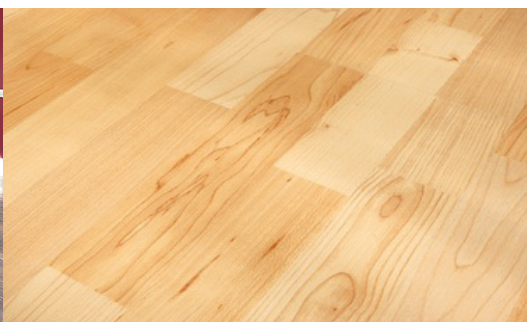
Основной целью обработки паркета является придание дереву устойчивости к абразивным повреждениям и истиранию при ходьбе. Отделка может быть прозрачной матовой или глянцевой, открытопористой и закрытопористой. Иногда дерево подвергается морению. В отдельных случаях встречаются лакированные поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Для обрабатываемого паркета нанесение осуществляется кистью, валиком или распылением.; в то время как для заготовленного паркета используются автоматизированные системы с применением роботов и традиционные линии УФ обработки.

ВЫСУШИВАНИЕ

Для обрабатываемого паркета высушивание осуществляется при температуре окружающей среды в помещениях, где проводится нанесение. Для заготовленного паркета применяется принудительное высушивание в печах с горячим воздухом или УФ печах.



КРАСИТЕЛИ ДЛЯ ПАРКЕТА

Для каждого цикла обработки мы предлагаем полную серию особых окрашивающих материалов для паркета: растворимых в воде или на основе растворителя, наносимых вальцами или методом распыления.

- CLT - универсальные красители серии Кромолукс (Kromolux)
 - CIT - красители на основе растворителя серии Кромороллер (Kromoroller)
 - CNT - красители на водной основе серии Кромопастель (Kromopastel)
-

СЕРИЯ ГИДРОПАРКЕТ (Hydroparquet)

Материалы на водной основе идеальны для нанесения на обрабатываемый паркет.

Благодаря своему химическому составу с минимальным содержанием растворителя они обеспечивают наименьшее воздействие на окружающую среду. Кроме этого, эти материалы не имеют запаха, что является важнейшей характеристикой для обрабатываемого паркета. Серия Гидропаркет позволяет получить прозрачные циклы с полузакрытыми и открытыми порами. Эти материалы наносятся валиком, кистью или распылением и могут использоваться и как грунт, и как отделка.

Ассортимент материалов серии Гидропаркет различается по трем показателям матовости.

- НРС 31 Лак матовость 50 глосс
 - НРС 32 Лак матовость 30 глосс
 - НРС 33 Лак матовость 20 глосс
 - НРА 40 Лак двухкомпонентный 50 глосс
 - НРА 43 Лак двухкомпонентный 20 глосс
 - ННВ 40 Отвердитель для двухкомпонентных лаков
-

МАТЕРИАЛЫ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Это особые материалы, созданные для обработки заготовленного паркета в промышленных циклах обработки.

Они обеспечивают процесс обработки с небольшим влиянием на окружающую среду и, благодаря моментальному процессу УФ сушки, позволяют добиться высокой производительности.

Эта серия включает материалы по УФ технологии: изоляторы, грунты и отделки для нанесения валиком на различные породы дерева. Обработка этими материалами гарантирует хорошие химико-физические и эстетические показатели.

- НХС, LQA - изолянты, наносятся вальцовым методом
 - VPC, VXA - шпаклевки УФ-отверждения, наносятся вальцовым методом
 - VYC, VYA - отделки УФ-отверждения, наносятся вальцовым методом
 - VGA, VDA, VNA - отделки УФ-отверждения, наносятся методом лаконолива
-

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Матовые и глянцевые традиционные полиуретановые материалы.

Наносятся распылением, валиком, лаконоливанием и кисточкой и гарантируют легкость нанесения вместе с отличными химико-физическими показателями.

Их можно использовать как для заготовленного паркета, так и для обрабатываемого паркета.

Ассортимент полиуретановых материалов включает следующие:



- LBA 1 - грунт полиуретановый, наносится распылением и методом лаконолива
 - LGA 190 - лак матовый полиуретановый 25 глосс
 - LDA 834 - лак глянцевый полиуретановый 100 глосс
 - LNB 190 - отвердитель для LGA 190
 - LNB 834 - отвердитель для LDA 834
-

ПРИМЕРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЦИКЛОВ ОТДЕЛКИ ИЗДЕЛИЙ

ГИДРОПАРКЕТ (Hydroparquet) - примеры технологических циклов отделки изделий

Прозрачная матовая открытопористая отделка

Основа: каштан, бук, ясень, дуб, ироко

ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ	НАНЕСЕНИЕ	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Шлифование			Шлиф. бумага №180
Нанесение красителя	Серия СНТ		Разбавление водой
Грунтование	Серия НРС 31-33		Разбавление водой
Шлифование			Шлиф. бумага №320
Отделка	Серия НРС 31-33		Разбавление водой

Прозрачная матовая закрытопористая отделка



Основа: бук, дуб, вишня

ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ	НАНЕСЕНИЕ	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Шлифование			Шлиф. бумага №180
Грунтование	Серия НРА 40-43 (2к)		Отверждение HNB 40 - 10%; Разбавление водой
Шлифование			Шлиф. бумага №320
Отделка	Серия НРА 40-43 (2к)		Отверждение HNB 40 - 10%; Разбавление водой

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ - примеры технологических циклов отделки изделий

Прозрачная глянцевая закрытопористая отделка

Основа: дуб, орех, ироко

ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ	НАНЕСЕНИЕ	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Шлифование			Шлиф. бумага №150
Грунтование	LDA 834 один или два слоя		Отверждение LNB 834 - 100%; Разбавление LZC 70
Шлифование			Шлиф. бумага №320
Отделка	LDA 834		Отверждение LNB 834 - 100%; Разбавление LZC 70

Прозрачная матовая закрытопористая отделка

Основа: каштан, бук, ясень, дуб

ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ	НАНЕСЕНИЕ	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Шлифование			Шлиф. бумага №150
Грунтование	LGA 190 один или два слоя		Отверждение LNB 190 - 50%; Разбавление LZC 70 - LZC 1051
Шлифование			Шлиф. бумага №280
Отделка	LGA 190		Отверждение LNB 190 - 50%; Разбавление LZC 70 - LZC 1051

Прозрачная матовая открытопористая отделка

Основа: каштан, ясень, дуб

ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ	НАНЕСЕНИЕ	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Шлифование			Шлиф.бумага №180
Нанесение красителя	Серия CLT, CIT		Разбавление LЗC 97
Грунтование	LBA 1		Отверждение LNB 17 - 50%; Разбавление LЗC 1051 - LЗC 70
Шлифование			Шлиф.бумага №320
Отделка	Серия LGA 190		Отверждение LNB 190 - 50%; Разбавление LЗC 1051 - LЗC 70

Особые циклы для заготовленного паркета (промышленное использование УФ-отверждения)

Прозрачная матовая отделка

Основа: вишня, этимоз, дуб, афрормозия, ироко, ясень, бук, венге, тик

ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ	НАНЕСЕНИЕ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСХОД на 1 слой (г/м)	СУШКА
Шлифование				
Нанесение изолянта	HXC10	вальцы	10-15	ИК лампы
Грунтование	VPC01	вальцы	15-20	лампы УФ
Грунтование	VPC01	вальцы	15-20	лампы УФ
Шлифование				
Отделка	VPC13	вальцы	7-10	
Отделка	VPC13	вальцы	7-10	лампы УФ

СЕРТИФИКАЦИЯ

Несмотря на отсутствие единых норм и правил, материалы для обработки паркета Milesi были проверены согласно самым жестким критериям, действующим в отрасли.

Лакокрасочные материалы для паркета Milesi успешно прошли контроль по следующим показателям:

- Адгезия
- Шок (Shock)
- Taber Test CS10, CS17, S47, Песок
- Проверка на эластичность и растрескивание (Cold Check)
- Устойчивость к жидкостям
- Пожелтение

ООО “ТЕХНОКОЛОР”

141100, Московская область, г. Щелково, ул. Свирская, д. 14
тел./факс: +7 (495) 637-68-68, +7 (495) 745-05-49
www.t-color.ru

Фирменные магазины розничных продаж:

Розничный магазин в Щелково

141100, Московская область, г. Щелково, ул. Заводская, д.1
тел.: 7 (495) 514-01-26

Розничный магазин в Красногорске

143405, Московская область, г. Красногорск, Ильинское шоссе, д. 25, ТЦ "Алго"
тел.: +7 (495) 973-59-69

Региональные представительства

г. Новосибирск, Мочищенское ш., д. 2, корп.2

+7 (383) 325-06-02/03/07, +7 (983) 130-17-55

г. Санкт-Петербург, набережная Обводного канала, д. 28а

+7 (812) 412-86-41, 412-82-97

Республика Татарстан, г. Казань, ул. Гвардейская, д. 59б

+7 (843) 275-96-63, +7 (917) 870-70-60

